RULLBANOR

EAB - Rullbanor

EAB rullbanor för lagring av "gods i rörelse", finns i två olika varianter: genomloppsställ eller trycklagringsställ. Med hjälp av lutande banor hamnar godset alltid i hämtläge. Dessutom kan antalet truckgångar minimeras, eftersom rullbanestället är en mycket effektiv form av tätpackningssystem.

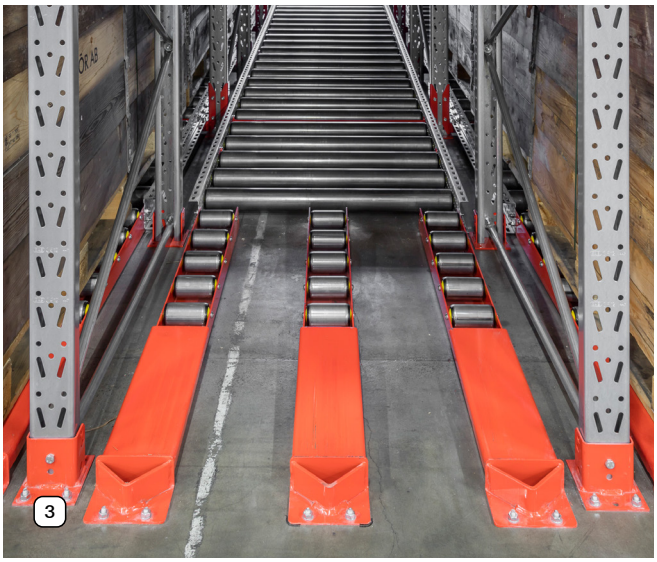
EAB har lång erfarenhet av rullbanor. Genom åren har vi arbetat fram ett standardkoncept där varje detalj är utformad på det mest funktionella sätt.
EAB:s lagerinredningar tillverkas helt och hållet i vår fabrik här i Smålandsstenar. Härigenom kan vi lova snabba och punktliga leveranser. Men också specialtillverkade inredningar som passar just ditt lagers vinklar och vrår, utan att det kostar för mycket. Chansen är dock stor att du hittar det du söker i vårt breda standardprogram.

EAB genomloppsställ
I EAB:s genomloppsställ hanteras godset enligt principen FiFo (först in – först ut). Godset lastas in i ställaget från en sida och lastas ut från den andra. Något som ger ett mycket gynnsamt godsflöde, exempelvis vid hantering av varor med begränsad lagringstid.

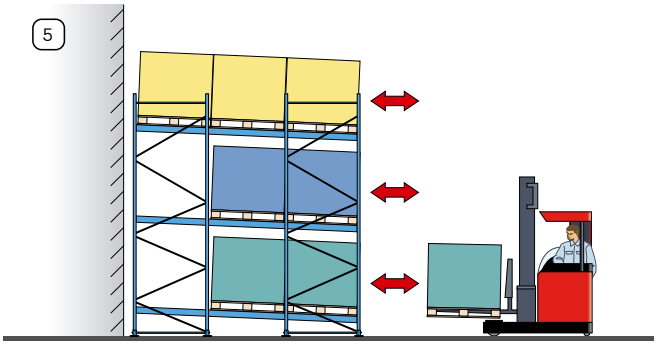
Genomloppsstället monteras med broms-rullar som är fördelade på jämnt avstånd för att godset skall transporteras på ett säkert sätt. Som tillbehör finns en pallseparator som håller pallarna åtskilda och skyddar godset vid utlastning.

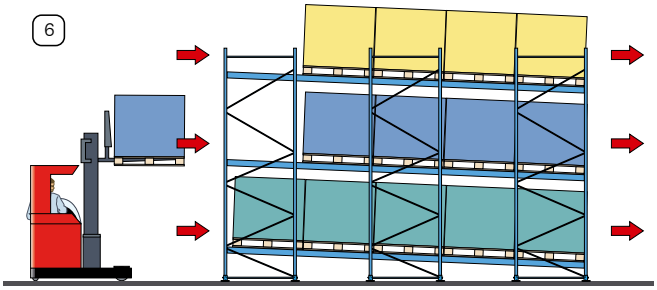
EAB trycklagringsställ
I EAB:s trycklagringsställ hanteras godset enligt principen FiLo (först in – sist ut). Med truckens hjälp trycks pallarna in i trycklagringsstället och in- och utlastning sker från samma sida. Denna typ av lagring kräver därför bara en truckgång vilket sparar mycket utrymme då trycklagringsstället kan placeras mot en vägg.

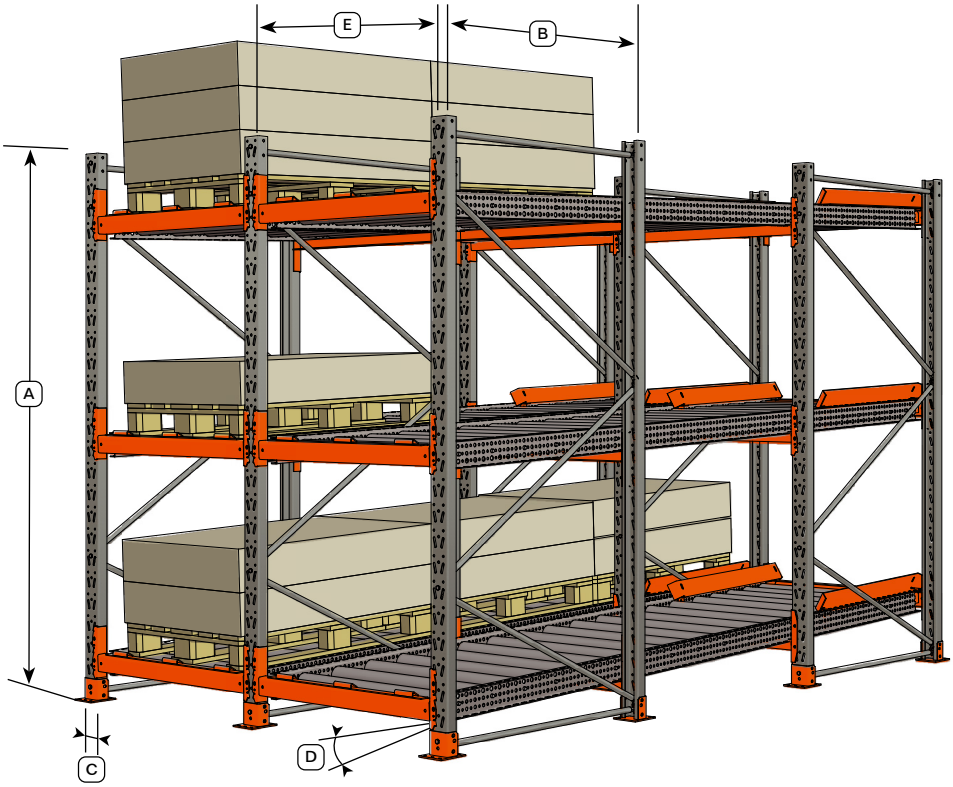
Långsideshantering
Det mest vanliga sättet är att hantera pallen från kortsidan. Men EAB har även ett system för långsideshanterad pall. Detta används främst vid genomloppsställ där man ska handplocka gods från pallen.



1. Trycklagringsställ
2. Integrerad utmatningsbalk
3. Delad utmatning för stödbenstruck
4. Genomloppsställ
5. Trycklagringsställ
6. Genomloppsställ







TEKNISKA DATA	RULLBANOR
Mått, ställage	
A Gavelhöjd	1500 - 8000 mm
B Avstånd stolpar	c/c 1250 mm
C Stolpbredd	90 mm, 110 mm
D Lutning rullbana	4%
E Sektionsbredd	1010 mm (för EUR pall 1200x800 mm)
Sektionsbredd	1210 mm (för pall 1200x1000 mm)
Mått, rulle	
Diameter	80 mm
Längd	900 mm alternativt 1100 mm
Avstånd	c/c 200 mm alternativt c/c 150 mm

I EAB Lagerinredningar ingår: Pallställ, Djupstapling, Radioshuttle™, Rullbanor, Utdragsenhet, Grenställ, Virkesställ, Listställ, Hyllställ, Plastlådor, Påkörningsskydd och Arbetsplatsutrustning.

EAB

LAGERINREDNINGAR PORTAR STÅLBYGGNADER
333 33 SMÅLANDSSTENAR
TEL 0371-340 00 www.eab.se

SUNDSVALL: TEL 060-810 00

Fakta

Utförande
EAB:s rullbanor bygger på en beprövad konstruktion där säkerhet och funktion sätts i främsta rummet. Stället anpassas efter kundens önskemål. Det innebär att det finns stora möjligheter att välja höjd och djup på stället. EAB:s rullbanor finns även i utförande för frysmiljö.

Säkerhetskrav
EAB:s rullbanor uppfyller den europeiska standarden för pallställ, med beteckning SS-EN 15512, SS-EN 15620, SS-EN 15629, SS-EN 15635.

Ytbehandling
Bärbalkar lackeras orange. Stolpar, stag och övriga detaljer galvaniseras. Rullar levereras obehandlade alt. elförzinkade.

Leveranser
Stället levereras komplett med stolpar, stag, bärbalkar, rullar samt skruv och mutter. När det gäller montage rekommenderar vi att våra duktiga montörer utför det jobbet. Med alla leveranser följer även en anläggningsskylt som skall monteras väl synligt.

EAB Det håller
Hållbarheten är ett signum för EAB. Vår noggrannhet och vårt kvalitetstänkande finns med i allt från materialval till tillverkning, leverans och montage. Hållbarheten inkluderar även de relationer vi har till våra kunder, leverantörer och medarbetare.

A3 CERT CERTIFIED ISO9001•ISO14001

LOG+PLUS

- Brett sortiment av standardprodukter
- 5 års garanti
- Idé, projektledning, konstruktion och montage
- Beprövade produkter
- En projektledare = en kontaktperson genom hela projektet
- Produktion och produktutveckling på samma ställe
- Närheten till och gedigen kunskap kring Stålkonstruktioner (värdefull know-how i många lagerinredningsprojekt)
- Alla rätt i tid. Vi ställer alla nödvändiga frågor innan offert för att undvika onödiga merkostnader
- Egen test- och provavdelning
- Långsiktighet i företaget och i kundrelationer